Impianto di rifiuti
Aurora, Australia

Dati del progetto

Messa in servizio: Dicembre 2016

Materiali in ingresso: Rifiuti alimentari provenienti da mense e ristoranti, grassi e oli, residui da birrerie e caseifici, scarti di frutta e verdura, fango da depurazione

Caratteristiche tecniche

Tecnica di immissione: 2x dosatore da 25m^3, **MULTI**Mix, trituratore

Vasche di pre-stoccaggio: 5 tank in acciaio inox con una capacità complessiva di 700m^3

Fermentatori: 2x 3.573m^3 (Ø 26,87m, A 6,30m)

Stoccaggio del digestato: 1x 4.531m^3 (Ø 29,94m, A6,30m)

CHP: 2x 530kW$_{el}$

Altro: igienizzazione, controllo LoMOS

Specifiche

L'impianto di Yarra Valley Water, una delle più grandi aziende australiane nel settore dell'approvvigionamento idrico e dello smaltimento delle acque reflue, è il primo di questo tipo di costruzione in Australia. Grazie alla produzione di biogas la Yarra Valley Water situata nei pressi di Melbourne diventa autosufficiente e l'energia elettrica in eccesso può inoltre essere immessa nella rete di distribuzione pubblica. Il processo è completamente automatizzato fino al caricamento dei dosatori. I depositi scorte sono stati dimensionati in modo che a fine settimana e durante la notte non siano necessari caricamenti, con conseguente risparmio di costi del personale.

I substrati solidi vengono immagazzinati in bunker proprio accanto al distributore.

WELTEC BIOPOWER

Organic energy worldwide

Stato: febbraio 2017