



# Impianto di materie prime rinnovabili

## Semiana, Italia

### Dati del progetto

Inizio dei lavori: 28 agosto 2012

Messa in servizio: 07 novembre 2012

Funzionamento a pieno carico: 19 dicembre 2012

Materiali in ingresso: colture energetiche  
liquame bovino  
acqua  
liquido separato

### Caratteristiche tecniche

Fermentatori: 2x 4.000 m<sup>3</sup>

Post fermentatore: 4.000 m<sup>3</sup>

Stoccaggio del digestato: 1x Ø33,5 m

CHP: 1 MW<sub>el</sub> totale

Altro: separazione

### Specificità

Questo impianto è un chiaro esempio dei tempi di costruzione rapidi dei fermentatori in acciaio inox. Grazie alla speciale costruzione modulare è stato possibile mettere in servizio l'impianto solo dopo 2,5 mesi e l'operatività a pieno carico quattro mesi dopo l'inizio dei lavori.



Organic energy worldwide