



Raffineria di biometano

Arneburg, Germania

Dati del progetto

Prima inizio immissione in rete: maggio 2013

Materiali in ingresso: 41.000 t insilato di mais
16.000t insilato di piante
intere
5.000t barbabietole da
zucchero
5.000t pollina secca +
letame di pollo
2.000t liquame

Caratteristiche tecniche

Fermentatori: 4x 4.900 m³

Stoccaggio del digestato: 6x 5.000 m³

Produzione di biogas grezzo: 1.650 Nm³/h
di cui 1.000 Nm³/h destinati
all'upgrading

Biometano purificato: 700 Nm³/h

Percentuale di metano (CH₄): >99%

Riscaldamento: caldaie a biogas

Specificità

Il biogas viene portato alla qualità del gas naturale tramite un lavaggio con ammine e immesso poi direttamente nella rete locale di distribuzione del gas. Il controllo dell'intero impianto è stato specificamente progettato da WELTEC BIOPOWER ed è perfettamente idoneo per grandi impianti industriali. La pianificazione, la costruzione e il funzionamento sono completamente responsabilità di WELTEC.



Preparazione del gas



Organic energy worldwide